Kontinuierliche Produktion mit der Hochleistungssäge BC80 der BLM GROUP

*Auf der METAV 2018 (20. bis 24. Februar in Düsseldorf) präsentiert die BLM GROUP auf ihrem Messestand in Halle 15 (Stand C17) die ausgesprochen flexible Hochleistungssäge BC80. Mit ihrem hohen Automatisierungsgrad erlaubt die Maschine in der Herstellung sehr unterschiedlicher Werkstücke aus Rohren und Stangenvollmaterial eine kontinuierliche Produktion rund um die Uhr bei einer Leistung bis 2.200 Teile pro Stunde.*

*Levico Terme, 15. Februar 2018*. Mit der BC80 zeigt die BLM GROUP auf der METAV 2018 (Halle 15 / Stand C17) eine CNC-gesteuerte Hochleistungssäge, die aus Rohren und Stangenvollmaterial mit Durchmessern bis 80 mm vollautomatisch ein breites Portfolio verschiedener Werkstücke herstellt, auch deren Enden zerspant und die produzierten Teile vermisst. Dabei kombiniert die im Markt ausgesprochen erfolgreiche BC80 in kontinuierlicher Produktion rund um die Uhr sehr hohe Produktivität bis 2.200 Werkstücke pro Stunde mit günstigen Betriebskosten. Das erklärt, warum sowohl kleinere Zulieferer als auch Automobilhersteller diese Maschine einsetzen.

„Die BC80 bedeutet Flexibilität bei hoher Produktivität und Wirtschaftlichkeit in einer kontinuierlichen Herstellung von Teilen aus Rohren und Stangen“, bringt BLM GROUP Deutschland-Geschäftsführer Andreas Köster die Attraktivität der Säge für Kunden des Unternehmens auf den Punkt. „Sie ist eine der leistungsfähigsten und flexibelsten Sägen der BLM GROUP und wohl auch auf dem Markt.“

**Perfekte Werkstücke aus Rohren und Stangen**

Restrohrstücke, Abfallteile und Späne sammelt die BC80 in separaten Behältern. Die Werkstücke mit Längen von 10 bis 350 mm werden über eine Rutsche mit zwei Positionen ausgetragen. Der abgekapselte Arbeitsbereich verhindert während der Bearbeitung jeglichen Späneflug. Das reduziert den Bedarf an Reinigung und Wartung auf ein Minimum. Der dynamische Waschvorgang wiederum entfernt von den Teilen alle Rückstände. So ist die Zuverlässigkeit der 100%-Messung garantiert.

Das Bündellademagazin ist für Rohr- und Stangenlängen bis 12,5 m erhältlich und unterstützt in idealer Weise die hohe Produktivität der Maschine, indem es die Rohre und Stangen schonend vereinzelt und in die BC80 lädt. Die Produktion wird während des Beladens des Magazins nicht unterbrochen. Eine Schutzvorrichtung stellt auch bei Materialien mit empfindlichen Oberflächen ein schonendes Handling sicher.

**Hoher Bedienkomfort**

Das frei schwenkbare Steuerpult mit großzügigem Touchscreen bedeutet Komfort für die Maschinenführer. Dank der logisch aufgebauten grafischen Oberfläche mit intuitiver Bedienerführung lassen sich Daten auf einfache Weise eingeben und die Produktivität der Maschine bequem überwachen. Nach Eingabe der wichtigsten Auftragsdaten wie unter anderem der Maße der herzustellenden Werkstücke und der Materialeigenschaften ermittelt die Maschine automatisch die optimalen Trenn- und Produktionsbedingungen.

Zudem überwacht die BC80 in Alleinregie den Werkzeugverschleiß. Die in der Steuerung implementierte Trenntechnologie mit konstanter Leistung verlängert die Standzeiten der Werkzeuge und optimiert gleichzeitig die Schneidleistung. Die Sägeblätter sind schnell und einfach gewechselt – fahren zu diesem Zweck doch der gesamte Trennkopf und der Zufuhrschlitten zurück. Dank der großen Türen auf allen Seiten der Anlage lässt sich die BC80 obendrein komfortabel reinigen und vorbeugend warten.

Köster: „Bei der Entwicklung der BC80 hatte die BLM GROUP alle Grundanforderungen im Blick, die in der industriellen Produktion von heute an Produktionssysteme gestellt werden müssen. In ihr sind die mehr als 60 Jahre Praxiserfahrung unseres Unternehmens mit dem Sägen von Rohren und Stangen aus Metall einschließlich der Bearbeitung der Enden der Werkstücke zusammengeflossen.“

Mit der TS72, der TWINCUT, der CM602, der BC80 und der EM80 umfasst das Portfolio der BLM GROUP derzeit fünf verschieden leistungsfähige Sägen, die jeweils unterschiedliche Anforderungen abdecken.

((Bildunterschriften))

((Bild Gesamtansicht Maschine))

Mit der BC80 zeigt die BLM GROUP auf der METAV 2018 eine Hochleistungssäge, die aus Rohren und Stangenvollmaterial vollautomatisch ein breites Portfolio verschiedener Werkstücke herstellt, auch deren Enden zerspant und die produzierten Teile vermisst.

((Bild Werkzeuge))

Mit verschiedenen Werkzeugen deckt die BC80 ein breites Spektrum unterschiedlicher Möglichkeiten der Bearbeitung der Enden der geschnittenen Rohre und Stangen ab.

**BLM GROUP**

Die BLM GROUP ist ein global agierender Partner für den gesamten Prozess der Rohrbearbeitung mit einer weltweit sehr breiten Installationsbasis mit tausenden Anwendungen.

* BLM SPA, Cantù (CO), ist auf CNC-gesteuerte Rohrbiegemaschinen, Umformmaschinen, Messsysteme sowie zugehörige Peripherie- und Automatisierungslösungen spezialisiert.
* ADIGE SPA, Levico Terme (TN), produziert Laserschneidsysteme und Sägemaschinen für Rohre, Vollmaterial und Profile. Entgratmaschinen, Messsysteme, Waschmaschinen und Sammelbehälter runden das Portfolio ab.
* ADIGE-SYS SPA, Levico Terme (TN), produziert Kombimaschinen für das Laserschneiden von Rohren und Blechen, Laserschneideanlagen für große Rohre sowie Maschinen zum Schneiden und Feinbearbeiten von Vollmaterial- und Rohrenden.

www.blmgroup.com

www.inspiredfortube.com

Facebook: www.facebook.com/BLMGROUP

YouTube: www.youtube.com/BLMGROUPchannel

Linkedin: www.linkedin.com/company/blmgroup

Twitter: http://twitter.com/blmgroup